

ICS 71.120;75.180.20

G 92

备案号:18266—2006

HG

中华人民共和国化工行业标准

HG/T 3914—2006

蒸汽加热管式回转圆筒干燥机

Rotary cylinder dryers with steam tube

2006-07-26 发布

2007-03-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

前 言

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业机械设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：锦西化工机械(集团)有限责任公司、天华化工机械及自动化研究设计院、中国纺织工业设计院。

本标准主要起草人：王一士。

参加本标准编制人员：谷文涛、张蕊、孙中心、唐文昌、万网胜、郝文生、闫刚、张毅、王洪学、梁浩、王毅。

蒸汽加热管式回转圆筒干燥机

1 范围

本标准规定了机体内径 2 000 mm~4 000 mm 蒸汽加热管式回转圆筒干燥机(以下简称干燥机)的设计、制造、检验及标志、包装运输与贮存技术要求。机体内径超出上述范围时,仅供参考使用。

本标准所述干燥机主要适用于石化及有关行业高密度聚乙烯、聚丙烯、聚氯乙烯、对苯二甲酸、玉米酒精糟等含湿物料的干燥,也适用于类似的粉末状、颗粒状、片状、膏糊状无黏性含湿物料的干燥。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 150—1998 钢制压力容器
- GB 151—1999 管壳式换热器
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值
- GB/T 1804—2000 一般公差未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 3077—1999 合金结构钢
- GB 3836.1—2000 爆炸性气体环境用电气设备 第1部分:通用要求
- GB/T 6404.1 齿轮装置的验收规范 第1部分:空气传播噪音的试验规范
- GB/T 7233 铸钢件超声探伤及质量评级标准
- GB/T 8163—1999 输送流体用无缝钢管
- GB/T 9443 铸钢件渗透探伤及缺陷显示痕迹的评级方法
- GB/T 10095.1—2001 渐开线圆柱齿轮 精度 第1部分:轮齿同侧齿面偏差的定义和允许值
- GB/T 10095.2—2001 渐开线圆柱齿轮 精度 第2部分:径向综合偏差与径向跳动的定义和允许值
- GB 13296 锅炉、热交换器用不锈钢无缝钢管
- GB/T 13306 标牌
- JB 4708—2000 钢制压力容器焊接工艺评定
- JB/T 4709—2000 钢制压力容器焊接规程
- JB/T 4711—2003 压力容器涂敷与运输包装
- JB/T 4730.2—2005 承压设备无损检测 第2部分 射线检测
- JB/T 4730.3—2005 承压设备无损检测 第3部分 超声检测
- JB/T 4730.4—2005 承压设备无损检测 第4部分 磁粉检测
- JB/T 4730.5—2005 承压设备无损检测 第5部分 渗透检测
- JB 4732—1995 钢制压力容器——分析设计标准
- JB/T 4735—1997 钢制焊接常压容器
- JB/T 6397 大型碳素结构钢锻件

3 分类与型号

3.1 分类

干燥机按出料方式分为径向出料(J)、重力中心出料(Z)、强制中心出料(Q)3种形式。